



ROLF COMPRESSOR S7 R 32, R 46, P 68, P 100, P 150

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

Серия высококачественных компрессорных масел созданных на основе гидроочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости, усиленных алкилированными нафталенами (AN), предназначенных для смазки ротационных, винтовых, пластинчатых и поршневых воздушных компрессоров, эксплуатируемых в тяжелых условиях. Содержат высокоэффективный беззольный пакет присадок обеспечивающий высокие противоокислительные, противоизносные и противокоррозионные свойства. Тщательно подобранные базовые масла и пакет присадок обеспечивает защиту от образования отложений на внутренних рабочих поверхностях, вращающихся элементах, сепараторах и коагуляторах тем самым способствуют продлению срока службы оборудования и снижению затрат на техническое обслуживание. Высокая термическая и окислительная стабильность делает возможным работу масел при повышенных температурах на линии нагнетания продолжительное время. Масла данной серии характеризуются увеличенным интервалом замены 4000 часов и выше (в зависимости от рекомендаций производителя оборудования и условий эксплуатации).

ПРИМЕНЕНИЕ

Современные воздушные компрессоры, эксплуатируемые на предприятиях энергетической, металлургической, нефтяной, химической, строительной, машиностроительной и других видов промышленности. Ротационные винтовые и пластинчатые одно- и двухступенчатые масло заполненные или с непосредственным впрыском масла компрессоры (ISO VG 32, 46, 68); Поршневые воздушные компрессоры, работающие при повышенных давлениях с конечной температурой нагнетания до 220°C, согласно DIN 51506VDL (ISO VG 100, 150). Турбокомпрессоры (ISO VG 32, 46). Стационарные и мобильные компрессоры работающие в различных областях промышленности

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивают длительный срок службы масла свыше 4000 часов* и снижение затрат на техническое обслуживание.
- *Интервал замены зависит от условий эксплуатации, режима работы оборудования
- Превосходные противоизносные и противокоррозионные свойства
- Совместимы с различными металлами и эластомерами, применяемыми в производстве воздушных компрессоров
- Деаэрационные и антипенные свойства - гарантируют надежную и бесперебойную работу оборудования
- Низкая испаряемость и вынос масла снижает необходимость долива масла и повышает качество производимого воздуха
- Обладает отличными деэмульгирующими свойствами для гарантии бесперебойной работы компрессоров даже в присутствии воды.

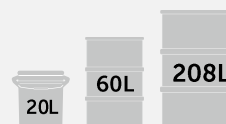
ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3: (DAJ*)
ISO 6743-3: (DAB**)

* для продуктов с вязкостью ISO VG 32, 46, 68

**для продуктов с вязкостью ISO VG 100, 150

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ				
Класс вязкости	ISO 3448	32	46	68	100	150
Плотность при 15°C, г/см³	ASTM D4052	0,840	0.843	0.850	0.855	0.855
Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с	ASTM D445	33.07	45.3	68.5	99.5	148.5
Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с	ASTM D445	6.2	7.66	9.7	13.5	18.0
Индекс вязкости	ASTM D2270	139	137	121	135	135
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	232	250	252	255	255
Температура застывания, °C	ASTM D97	- 45	-45	-49	-40	-40
Испытания на коррозию на пластинах из меди при 100 о C, 3 ч	ГОСТ Р ISO 2160	1a	1a	1a	1a	1a
Антипенные свойства, тенденция/стабильность./ Schaumverh./ Foaming volume, tendency, мл/мл (ml/ml)	ГОСТ ISO 6247	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
		10/0	10/0	20/0	20/0	20/0
		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.